

いつもお世話になります。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様には様々な情報をお届けする週刊FAX通信をお送りさせて頂きまします。ご愛顧の程、宜しくお願い申し上げます。

今年も、早くも8月になりましたが、まだ梅雨明けしていません。例年ならこの時期各地で夏祭りが行われるんですが、今年は空模様を気にしながらの祭り開催のようです。

景気底打ちの報道がされて、霧囲気が良くなっています。暑いですが、現実にはそんなに甘くないと認識すべきだともいいます。

百年に一度の危機であれば、そんな安易に景気回復する訳がありません。そんな厳しい状況の中でもお客様から信頼され、存在価値のある会社となるよう全社員一丸となつて厳しい状況を乗り越えています。

冷夏と言われている八月は一年で一番暑い季節。体調管理に気をつけ暑い夏を乗り切つて行きたいです。

4S運動とは??

整理、整頓、清潔、清掃は一見すると付加価値を生まない、利益に結びつかない雑用のように思えるが、実はこれらの徹底が効率化や品質向上にとって重要で、整理、整頓、清潔、清掃の日本語をローマ字で表記すると頭文字がいずれも「S」となることから名付けられています。

整理 とは必要なものと不要なものを区別し、不要なものを捨てること。

整頓 仕事に必要な道具や資料を、必要なときに容易に探し出せるように整えて配置、収納しておくこと。

清掃 仕事によって生じたちり、ほこり、ゴミを片付けること。

清潔 衣服や装備に汚れやきずがないようにすること。

加工ノウハウ 断続切削におけるポイント

Before



鋳物材料の加工などの場合には、素材の形状から断続切削となることが多いですが、断続切削の際にも加工上の注意点があります。断続切削の場合には、刃物と材料との接触が途切れ途切れに発生します。そのため、一度材料から離れた刃物が再びワークと接触する時には、刃物と材料が高速でぶつかることとなり、このときに刃物の破損が起こりやすくなります。

刃物の破損は異常加工となり、形状・寸法が得られない、加工温度が異常に上昇するなどの問題に至ります。

After



断続切削が発生してしまうような加工ワークの場合には次のようなことに注意する必要があります。

まず、断続的な切削を想定した、工具が欠けないような刃物の選定を行う必要があります。また、加工時の周速と送り速度に工夫することにより、刃物の破損が起こらない加工条件を選定することが必要となります。

鉄に関する色んな諺

鉄は人類の進化と密接に関係しているため、古くから鉄に関連する色んな諺があります。そんな諺をご紹介します。

付け焼き刃

刃の無くなった刀や鈍刀に、焼き刃だけを付け足した事から、間に合わせに習い覚える事を言います。

目貫通り

目貫は刀の柄、真ん中近くの一番目立つ所にある金具でこの事から町で一番にぎやかな通りの事を言います。

もとの鞘に納まる

刀は他の鞘にはなかなか入らないのですが、もとの鞘にはスナリ入ります。この事から、仲違いした者どうしが元通り一緒になる事を言います。

色々な技術情報満載!!

普段判っている様で判らない事、宝角合金製作所では、そんな情報などをHPで提供しています。

<http://www.omonosenban.com/technology/technology.html>

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
8/3	4	5	6	7	8	9
○	○	○	○	○	休	休
10	11	12	13	14	15	16
○	○	○	休	休	休	休
17	18	19	20	21	22	23
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM
大物旋盤 検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名

特別限定
ご案内!

現場を元気にプロジェクト!!

加工なら宝角合金を
是非ご利用ください。



宝角合金製作所 加工一覧をご紹介します!!

小物から大物まで旋盤・マシニング・研磨など金属加工はお任せ下さい!!

小物旋盤



小ロットから量産まで
小物旋盤加工!

- 加工径: ~ $\phi 200$
- 長さ: ~ 500mm
- 機械台数: 4台

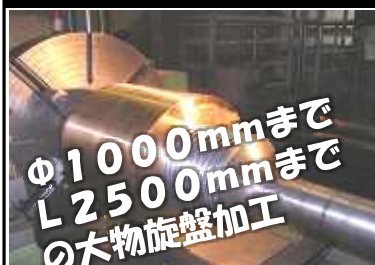
中物旋盤



$\phi 400$ 程度までの
中物旋盤加工!

- 加工径: ~ $\phi 400$
- 長さ: ~ 1200mm
- 機械台数: 7台

大物旋盤



$\phi 1000$ mmまで
L2500mmまで
の大物旋盤加工

- 加工径: ~ $\phi 850$
(最大 $\phi 1000$ まで可能)
- 長さ: ~ 2500mm
- 機械台数: 5台

複合加工



旋盤+ミーリングの
複合加工!

- 加工径: ~ $\phi 300$
- 長さ: ~ 1200mm
- 機械台数: 3台

小物マシニング加工



$\square 200$ 程度までの
5軸マシニング加工!

- 加工サイズ: 300×300
- 加工軸数: 5軸
- 機械台数: 1台

中物マシニング加工



立型・横型
お任せ下さい!

- 加工サイズ: 560×1000
- 立型マシニング: 4台
- 横型マシニング: 1台
(加工サイズ: 500×500)

大物マシニング加工



Max. 100×1200
の大物マシニング加工

- 加工サイズ: 720×1200
- 立型マシニング: 2台
- 横型マシニング: 1台
(加工サイズ: 630×630)

フライス加工



Max. 560×1000
までのフライス加工!

- 加工サイズ: 560×1000
- 機械台数: 2台

スロッター加工



キー加工!
スライン加工!

- ワーク径: ~ $\phi 800$
- ワーク長さ: ~ 500mm

円筒研磨



長尺部品の円筒研磨
も可能です!

- ワーク径: ~ $\phi 320$
- ワーク長さ: ~ 1500mm
- 機械台数: 3台

製缶加工



製缶モ/や溶接品
の加工です!

- 中物の製缶品やその加工が可能

鋳造品



鋳造部品から
モニュメントまで!

- 銅合金やアルミニウム合金の
鋳造品の製作が可能
- 鋳造品の切削加工も可能です

工場見学随時受付! 宝角合金の加工をご覧下さい!!

株式会社宝角合金製作所

〒672-8035 兵庫県姫路市飾磨区中島1345-2

TEL: 0120-988-050

TEL: 079-234-4116

FAX: 079-234-5116

<http://www.omonosenban.com>

大物旋盤

検索