

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

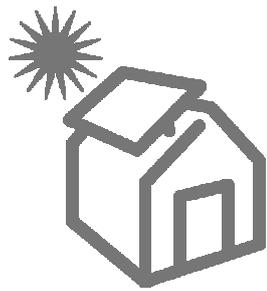
いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

五月も後半に入り、弊社の周辺の木々も日々勢いを増して、緑が濃くなってきた。また気温も三十度近くなる日が出てくるようになってきています。今、私は、中国の瀋陽に来ています。今、私は、中国の瀋陽にもかかわらず、街並みの変化は、驚くほどの速さで進んでいる様に感じられます。これまで広大な畑だった所に、驚くほどの高層住宅のマンションが忽然と現れている。と云った所が、あちらこちらで見受けられ、その成長のスピードを肌で感じています。中国の人口増加に対する一人っ子政策も、今後の急激な少子高齢化の懸念から見直しがかけられ、政策の変更がされる事となった。現地の方から聞きました。以前に紹介した韓国の官民一体となった時流を捉え、将来に対する展望を持った政策立案も日本も見習わなければ、ならない点があるのではないかと切実に感じるようになってきました。私たち国民の意識が進化しなければいけないのだらうと思えます。

毎週発行させて頂き、お読み頂いているこの週刊FAX通信も始めさせて頂いて、この第五十号で丸一年経過した事となります。これからもう来るだけ様々な情報提供出来るように心がけて行きたいと思っておりますので何卒、宜しくお願ひいたします。

スマートグリッドって

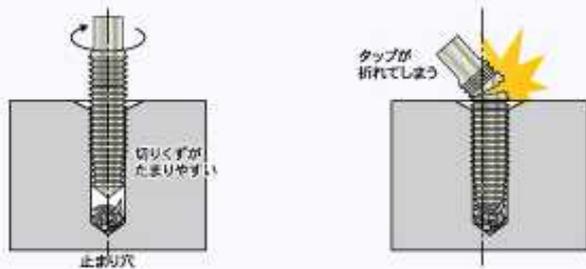
二酸化炭素などの温室効果ガスを排出しない太陽光や風力発電などの再生可能エネルギーを導入しつつ、IT技術を駆使して電力の需要と供給をマッチさせる、高効率の電力供給システムが「スマートグリッド」です。電力の「双方向化」「見える化」で電力消費の効率化を図ります。この電力供給システムの革新は様々な分野でのビジネスチャンスを生むと言われていています。電気自動車の登場による新しい産業、情報通信分野や蓄電池、超電導ケーブル等々 新産業の創出に繋がると期待されている。欧米をはじめ中国なども「スマートグリッド」への取り組みを加速させていると言われていています。



フライス・マシニング加工のコストダウン技法

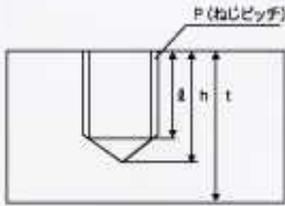
適正下穴深さの設定

改善前



ネジ穴の加工は極力貫通穴の方が良いです、止まり穴だとどうしても切くずが溜まってしまい、タップ破損の原因になるからです。

改善後



適正下穴深さの公式

$$A = 3.5 \times P \text{ (不完全ねじ部)}$$

$$h \leq t + 4P \text{ (適正下穴深さ)}$$

t: ねじ部長さ

h: 下穴長さ

P: ねじピッチ

貫通穴だと切りくずが溜まりにくいいため、タップの破損を防ぐ事が可能になります。ネジの下穴深さは上図の様に $h \leq t + 4P$ を超える場合は貫通穴にすることをお勧めします。

工場稼働状況

2010/5/24現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
5/24 ~ 5/28			
5/31 ~ 6/4			
6/7 ~ 6/11			

: 空き有りどんどんやります。

: お陰様で順調に稼働中です。

: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
5/24	25	26	27	28	29	30
					休	休
5/31	6/1	2	3	4	5	6
					休	休
6/7	8	9	10	11	12	13
					休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: http://www.houz.co.jp

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名