

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

今年の梅雨は男性的というかどれだけ降れば気が済むのかと云った程の雨が全国各地で降っているようです。毎年の事ながら梅雨末期には土砂災害が発生していますが、これまでたつぷりと水分を含んだ山間部周辺は要注意が必要です。一方、隣中国では四十度を超える猛暑とかという事、間違ひなく異常気象といえる状況ですが、その主たる原因は地球温暖化だと言われていますが、その地球温暖化は二十世紀に入ってから爆発的な人口増加が主たる原因とか言われており、百年前は地球上には約二十億人程の人口が今や七十億人となっている為当然のことながらエネルギー消費も急激に増える訳で、これからまた人口はこの勢いで増え続ける事になるので真剣に誰もがこの事を意識し、考えなければ、私達の住む環境が目に見えて激変するかもしれません。

日曜日は参議院選挙の投票日でした。昨年の政権交代から十カ月経ちましたけれどお国の懐は壊滅的な状況ですが、未だお互いの非難を繰り返して対立軸を作ろうとしている姿には危機感というものが感じられませんが昨日は投票所ですわらず足が重くなりどれを選んでも、と思ってしまう、何が変わるのだろうかと考えてしまいました。今週もお読みいただきありがとうございます。

工業の商談会 BUSINESS ARENA 2010 in HYOGO

ビジネスアリーナ 2010 in 兵庫

主催 姫路商工会議所 共催 兵庫県/(公財)ひょうご産業活性化センター/姫路市/姫路産業高度化センター/兵庫県商工会議所連合会

開催日時 2010年7/14(水)・15(木)

開催場所 兵庫県立武道館(姫路市西延末)

宝角合金は[ビジネスアリーナ2010in兵庫](#)に参加いたします。ぜひご来場ください。

長物部品加工技術ノウハウvol.6

一般的な、加工と長物加工では、技術・ノウハウが異なります。シャフトなどの長物部品を製作するプロセスにおけるそれぞれのポイントは以下の通りです。

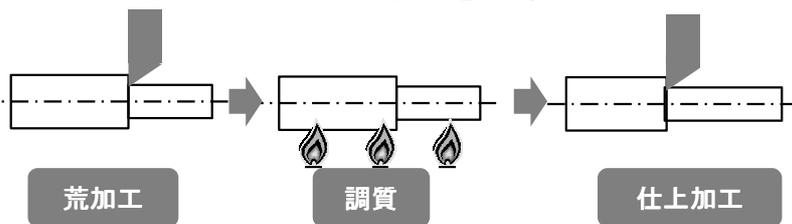
ポイント① 旋盤工程 Lathe

切削ストレスを除去する為から加工後に調質を行います。

調質処理を行う際のポイント

荒加工後に調質処理を行う目的は、ワークのひずみを除去し、組織を均一化することです。調質を行わなければ、後の熱処理の際に大きなひずみが発生し、その後の仕上げ加工時に悪影響を及ぼします。

調質を行う際のポイントは、仕上げ寸法に対して1~3mm程度残した状態でワークの焼入れ・焼き戻しを行う事です。



工場稼働状況

2010/7/12現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
7/12~7/16	△	△	△
7/20~7/23	△	△	△
7/26~7/30	△	△	△

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
7/12	13	14	15	16	17	18
○	○	○	○	○	休	休
7/19	20	21	22	23	24	25
休	○	○	○	○	休	休
7/26	27	28	29	30	31	8/1
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

今年の梅雨は男性的というかどれだけ降れば気が済むのかと云った程の雨が全国各地で降っているようです。毎年の事ながら梅雨末期には土砂災害が発生していますが、これまでたつぷりと水分を含んだ山間部周辺は要注意が必要です。一方、隣中国では四十度を超える猛暑とかという事、間違ひなく異常気象といえる状況ですが、その主たる原因は地球温暖化だと言われていますが、その地球温暖化は二十世紀に入ってから爆発的な人口増加が主たる原因とか言われており、百年前は地球上には約二十億人程の人口が今や七十億人となっている為当然のことながらエネルギー消費も急激に増える訳で、これからまた人口はこの勢いで増え続ける事になるので真剣に誰もがこの事を意識し、考えなければ、私達の住む環境が目に見えて激変するかもしれません。

日曜日は参議院選挙の投票日でした。昨年の政権交代から十カ月経ちましたけれどお国の懐は壊滅的な状況ですが、未だお互いの非難を繰り返して対立軸を作ろうとしている姿には危機感というものが感じられませんが昨日は投票所ですわらず足が重くなりどれを選んでも、と思ってしまう、何が変わるのだろうかと考えてしまいました。今週もお読みいただき有難うございます。

工業の商談会 BUSINESS ARENA 2010 in HYOGO

ビジネスアリーナ 2010 in 兵庫

主催 姫路商工会議所 共催 兵庫県/(公財)ひょうご産業活性化センター/姫路市/姫路産業高度化センター/兵庫県商工会議所連合会

開催日時 2010年7/14(水)・15(木)

開催場所 兵庫県立武道館(姫路市西延末)

宝角合金はビジネスアリーナ2010in兵庫に参加いたします。ぜひご来場ください。

長物部品加工技術ノウハウvol.6

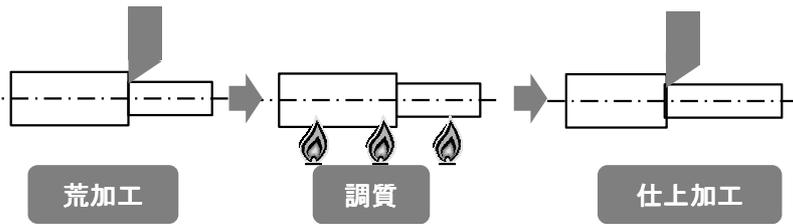
一般的な、加工と長物加工では、技術・ノウハウが異なります。シャフトなどの長物部品を製作するプロセスにおけるそれぞれのポイントは以下の通りです。

ポイント① 旋盤工程 Lathe

切削ストレスを除去する為から加工後に調質を行います。

調質処理を行う際のポイント

荒加工後に調質処理を行う目的は、ワークのひずみを除去し、組織を均一化することです。調質を行わなければ、後の熱処理の際に大きなひずみが発生し、その後の仕上げ加工時に悪影響を及ぼします。調質を行う際のポイントは、仕上げ寸法に対して1~3mm程度残した状態でワークの焼入れ・焼き戻しを行う事です。



工場稼働状況

2010/7/12現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
7/12~7/16	△	△	△
7/20~7/23	△	△	△
7/26~7/30	△	△	△

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
7/12	13	14	15	16	17	18
○	○	○	○	○	休	休
7/19	20	21	22	23	24	25
休	○	○	○	○	休	休
7/26	27	28	29	30	31	8/1
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

今年の梅雨は男性的というかどれだけ降れば気が済むのかと云った程の雨が全国各地で降っているようです。毎年の事ながら梅雨末期には土砂災害が発生していますが、これまでたつぷりと水分を含んだ山間部周辺は要注意が必要です。一方、隣中国では四十度を超える猛暑とかという事、間違ひなく異常気象といえる状況ですが、その主たる原因は地球温暖化だと言われていますが、その地球温暖化は二十世紀に入ってから爆発的な人口増加が主たる原因とか言われており、百年前は地球上には約二十億人程の人口が今や七十億人となっている為当然のことながらエネルギー消費も急激に増える訳で、これからまた人口はこの勢いで増え続ける事になるので真剣に誰もがこの事を意識し、考えなければ、私達の住む環境が目に見えて激変するかもしれません。

日曜日は参議院選挙の投票日でした。昨年の政権交代から十カ月経ちましたけれどお国の懐は壊滅的な状況ですが、未だお互いの非難を繰り返して対立軸を作ろうとしている姿には危機感というものが感じられませんが昨日は投票所ですわらず足が重くなりどれを選んでも、と思ってしまう、何が変わるのだろうかと考えてしまいました。今週もお読みいただき有難うございます。

工業の商談会 BUSINESS ARENA 2010 in HYOGO

ビジネスアリーナ 2010 in 兵庫

主催 姫路商工会議所 共催 兵庫県/(公財)ひょうご産業活性化センター/姫路市/姫路産業高度化センター/兵庫県商工会議所連合会

開催日時 2010年7/14(水)・15(木)

開催場所 兵庫県立武道館(姫路市西延末)

宝角合金はビジネスアリーナ2010in兵庫に参加いたします。ぜひご来場ください。

長物部品加工技術ノウハウvol.6

一般的な、加工と長物加工では、技術・ノウハウが異なります。シャフトなどの長物部品を製作するプロセスにおけるそれぞれのポイントは以下の通りです。

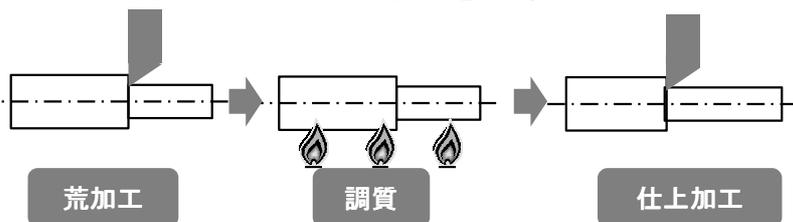
ポイント① 旋盤工程 Lathe

切削ストレスを除去する為から加工後に調質を行います。

調質処理を行う際のポイント

荒加工後に調質処理を行う目的は、ワークのひずみを除去し、組織を均一化することです。調質を行わなければ、後の熱処理の際に大きなひずみが発生し、その後の仕上げ加工時に悪影響を及ぼします。

調質を行う際のポイントは、仕上げ寸法に対して1~3mm程度残した状態でワークの焼入れ・焼き戻しを行う事です。



工場稼働状況

2010/7/12現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
7/12~7/16	△	△	△
7/20~7/23	△	△	△
7/26~7/30	△	△	△

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
7/12	13	14	15	16	17	18
○	○	○	○	○	休	休
7/19	20	21	22	23	24	25
休	○	○	○	○	休	休
7/26	27	28	29	30	31	8/1
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名