

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きま

すので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

梅雨明け十日とは、昔から良く言ったもので今年も梅雨明けと同時に酷暑の毎日、空は雲一つなく強烈な日差し、最高気温も三十五度を超える日が続いております。部屋の中でも熱中症になるとか云われていて体調管理には十分注意しなければいけないと思います。長雨の後一転してカンカン照りの毎日、人間以上に植物には相当な負担の様で野菜類の出来が一般的には悪い様ですが、弊社の竹粉砕機で作られた竹パウダーを使って頂いている野菜農園の方から、今年の様な変な天候にもかかわらず、病気も無しに、これまでで最高の出来栄です、竹パウダーの効果が出ていると思えます。」と言って頂いて、薦めた甲斐があり、嬉しく感じています。

その竹粉砕機、先般二十三日の神戸新聞の地域経済版で記事として取り上げて頂いた事も有り、それ以後多くの方々から激励のお言葉を頂き誠に有難く感じております。お陰さまでバンブーミル 竹パウダー共多くの問い合わせを頂いております。これも従来からの取引先の皆様を支えられてご愛顧いただいているから出来る事だと感謝しております。

今週もお読みいただき有難うございます。

風力発電～米国、中国、インドが積極推進～



2008年に新規導入された設備容量は、27,000メガワット(MW)を超え、世界市場における年間増加率は、過去最高の37%超となったようです。この新規設備容量に関しては、アメリカが、8,358MWでトップを走っており、次に中国6,300MW、インド1,800MW、ドイツ1,665MW、スペイン1,609MW、イタリア1,010MWが続いています。風力発電機の世界大手メーカーはVestas(デンマーク)、GE Energy(米国)、Gamesa(スペイン)などが有り、最近では、中国メーカーの躍進も目立つようになってきているようです。日本メーカーも国産風車、大型軸受など機械系部品や電機系部品、風車ブレード用のカーボン繊維などの拡大が期待されているようです。

長物部品加工技術ノウハウvol.8

一般的な、加工と長物加工では、技術・ノウハウが異なります。シャフトなどの長物部品を製作するプロセスにおけるそれぞれのポイントは以下の通りです。

ポイント① 旋盤工程 Lathe

旋盤加工の仕上げ時の切り込みはφ0.2mm程度の量で加工する事

仕上切込みのポイント

金属加工に用いる切削工具は、切れ刃が鋭利なシャープエッジに作られているものもあるけれど切れ刃がシャープすぎると、切削初期にチッピングが起りやすくなります。

これを防止する為に切れ刃を丸める処理や面取り処理が施されています。この処理の事をホーニングと言ひ、ノーホーニング、チャンファーホーニング、Rホーニング、コンビネーションホーニングが有ります。

以上の事から仕上加工を行う際にホーニングが施されたチップを使用する場合は、ホーニングのR0.2を考慮して切り込む必要が、有ります。

工場稼働状況

2010/7/26現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
7/26～7/30	△	△	△
8/2～8/6	△	△	△
8/9～8/11	△	△	△

◎: 空き有りどんどんやります。
○: お陰様で順調に稼働中です。
△: 少し混み気味です、ご相談ください。
* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
7/26	27	28	29	30	31	8/1
○	○	○	○	○	休	休
8/2	3	4	5	6	7	8
○	○	○	○	○	休	休
8/9	10	11	12	13	14	15
○	○	○	休	休	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: http://www.houz.co.jp

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM
大物旋盤 検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願ひます。

ご社名