

このFAXは日頃より弊社と取引頂いているお客様及び、ご愛顧いただきたいお客様宛に定期的に無料で配信しております。

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な、情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

台風一過で少しは涼しくなるだろうという淡い期待をしていましたけれど相変わらずの猛暑日の毎日が今週も続くとかで外出時はもちろんの事、部屋の中でも注意をしないとい熱中症に成る危険性が有ると言われております。辛抱強いご老人達の工ヤコンはもつたいたい、という意識は過去の最高気温が三十度そこそこの時の事で今年の三十五度を超えるような状況下では命に関わる問題になる可能性が有りますので近親者が高齢の方が居られる方は注意をしてあげて頂きたいと思っております。

アメリカ同時多発テロ 9・11が起きてから丸九年が経過しましたが、あの事件以降、テロ事件は決して減る事無く、また中東では依然として混乱が続く、先が見えない状況に成っているように感じます。事件の真相は、諸説色々あるようですが、いずれにしても過去に日本も少しだけ虎の尻尾を踏んだ事でもどんでもない様な大きなしっぺ返し何度か受け来た様に石油利権のうごめく中東においてはより複雑な事に成るようになっています。過去の歴史から見ても虎の尻尾を踏んだり踏まされたりする事の無い様、アジアの血の気の多い国々には十分注意して欲しいですね。今週もお読みいただき有難うございます。

長物部品加工における各工程のポイント

- 1 旋盤工程 Lathe**
- ポイント 1 長物を回転させることによる、縄跳び現象を抑える
 - ポイント 2 切削のストレスを抜く為に荒加工後に調質を行う
 - ポイント 3 振れ止めをしながら加工を行う
 - ポイント 4 仕上げの切り込みはφ0.2程度の量で仕上げる
 - ポイント 5 センター穴はドウェルをかけて仕上げる

- 2 熱処理工程 Heat Treatment**
- ポイント 1 歪を抑える為にズブ焼はワークを縦に置く
 - ポイント 2 高周波焼入れは処理後に歪取りを行う
 - ポイント 3 切り欠き部は、処理後に面取りを行う
 - ポイント 4 高周波焼入れのコイルはワークに合ったものを使う

- 3 研磨工程 Grind**
- ポイント 1 円筒研磨の場合は、面粗度確保のためトラバース研磨を採用する
 - ポイント 2 円筒研磨の同軸度出す為にワークセンター穴は、きれいにする
 - ポイント 3 精度安定の為に温度管理が必要



しらさぎ石鹸

竹パウダーを配合した天然スクラブ手作りにこだわった自然の石鹸です。
バンブーミルで作られた竹パウダーのもつ吸着力は、毛穴の奥から汚れをかき出す天然のスクラブの役割を果たし、しっかりと潤いを保ちます。

お求めはこちらから
<http://www.sirasagi.net/>

工場稼働状況

2010/9/13現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
9/13~9/17	△	△	△
9/21~9/24	△	△	△
9/27~10/1	△	△	△

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
9/13	14	15	16	17	18	19
○	○	○	○	○	休	休
9/20	21	22	23	24	25	26
休	○	○	休	○	休	休
9/27	28	29	30	10/1	10/2	10/3
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島 1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM
大物旋盤 検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名