

いつもお世話になっております。株式会社宝角合金製作所と申します。皆様方に様々な情報をお届けする週刊FAX通信を送りさせて頂きますので、ご愛顧の程、宜しくお願ひ申し上げます。

一年間で最も気持ちのいい季節がやってきました。朝晩と昼間の温度差が結構大きいので意外と体調を崩しやすい季節でもありますので油断は大敵だと思えますのでお気を付け下さい。

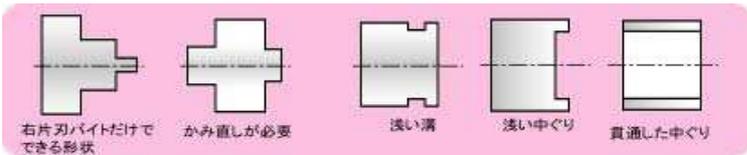
先日、果物の卸をしてる知人から今年の天候不良で果物の入荷が例年の六割程度しかないのでは品物の確保に苦慮しているという話を聞きました。振り返ってみれば確かに春先は雨ばかりだったし、夏は御存じのように酷暑だったし、業界が違えばその状況も当然のことながら違う訳です。また先日、明石と淡路島を結ぶ航路の一つの「タコフェリー」が休止するとういニュースに接し、明石大橋が、開通し、高速道路の料金の引き下げ、原油価格の高騰などの様々な要因が絡み合い、苦渋の選択となつただらうと思えます。時流とはいえ公共的な事業だっただけに経営的な判断が難しかったのだらうと思えます。私達がおかれてる環境から来る時流というものは本当に大切だという事を改めて知らされた二つの事例でした。チリの鉱山落盤事故、無事三十人の方が、全員救出された事は世界中の知恵を集めれば奇跡的な事が可能であることを示してくれたと思えます。大変感動した出来事でした。今週もお読みいただき有難うございます。

旋盤加工のイロイロ

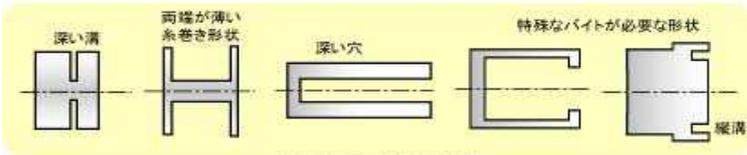
加工しやすい形状としにくい形状

右片刃バイトが最も扱いやすいので、右片刃バイトだけで加工できる形状は、最も加工しやすい形状であると言えます。突切りバイトを使用する場合、溝の幅が細く、溝が深くなるほど加工しにくくなります。また、中ぐりバイトを使う場合、バイトの高さが合ってさえいれば、貫通する穴を加工するのはそれほど難しくありません。しかし、底がある内面の中ぐり加工は、加工中に内部を見ることができず、底の位置を目盛や音で判断しないといけないため、やや難しくなります。さらに、内面の直径が小さい場合(10mm以下)や穴が深い場合の中ぐり加工は著しく難しくなります。

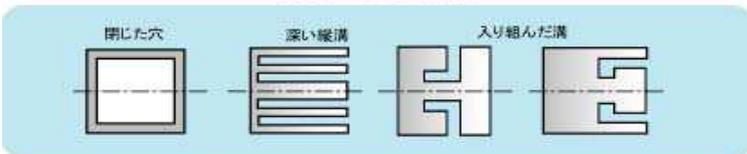
もちろん、下図に示すような物理的に加工できない形状もある。そのような場合は、部品を分割するなどの工夫が必要になります。



(a) 加工しやすい形状



(b) 加工しにくい形状



(c) 加工できない形状



しらきぎ石鹸

竹パウダーを配合した天然スクラブ手作りにこだわった自然の石鹸です。

バンブーミルで作られた竹パウダーのもつ吸着力は、毛穴の奥から汚れをかき出す天然のスクラブの役割を果たし、しっとりとした潤いを保ちます。

サンプル有り、ご希望の方、ご連絡お待ちしております。

工場稼働状況

2010/10/18現在

工場稼働状況をお知らせいたします。お問い合わせお待ちしております。

	汎用旋盤	NC旋盤	フライス・マシニング
10/18~10/22	△	△	△
10/25~10/29	△	△	△
11/1~11/5	△	△	△

◎: 空き有りどんどんやります。

○: お陰様で順調に稼働中です。

△: 少し混み気味です、ご相談ください。

* その他 円筒研削盤、ワイヤーカット、スロッターについては、随時ご相談ください。

宝角合金製作所 稼働日カレンダー

月	火	水	木	金	土	日
10/18	19	20	21	22	23	24
○	○	○	○	○	休	休
10/25	26	27	28	29	30	31
○	○	○	○	○	休	休
11/1	2	3	4	5	6	7
○	○	○	○	○	休	休

発行: 株式会社 宝角合金製作所
〒672-8035 姫路市飾磨区中島1345-2
TEL: 079-234-4116 FAX: 079-234-5116
URL: <http://www.houz.co.jp>

大物部品加工の専門サイト
大物旋盤.COM

大物旋盤

検索

今後FAX送信がご不要なお客様は右記に社名と口にチェックの上、お手数ですが、FAXで返信願います。

ご社名